

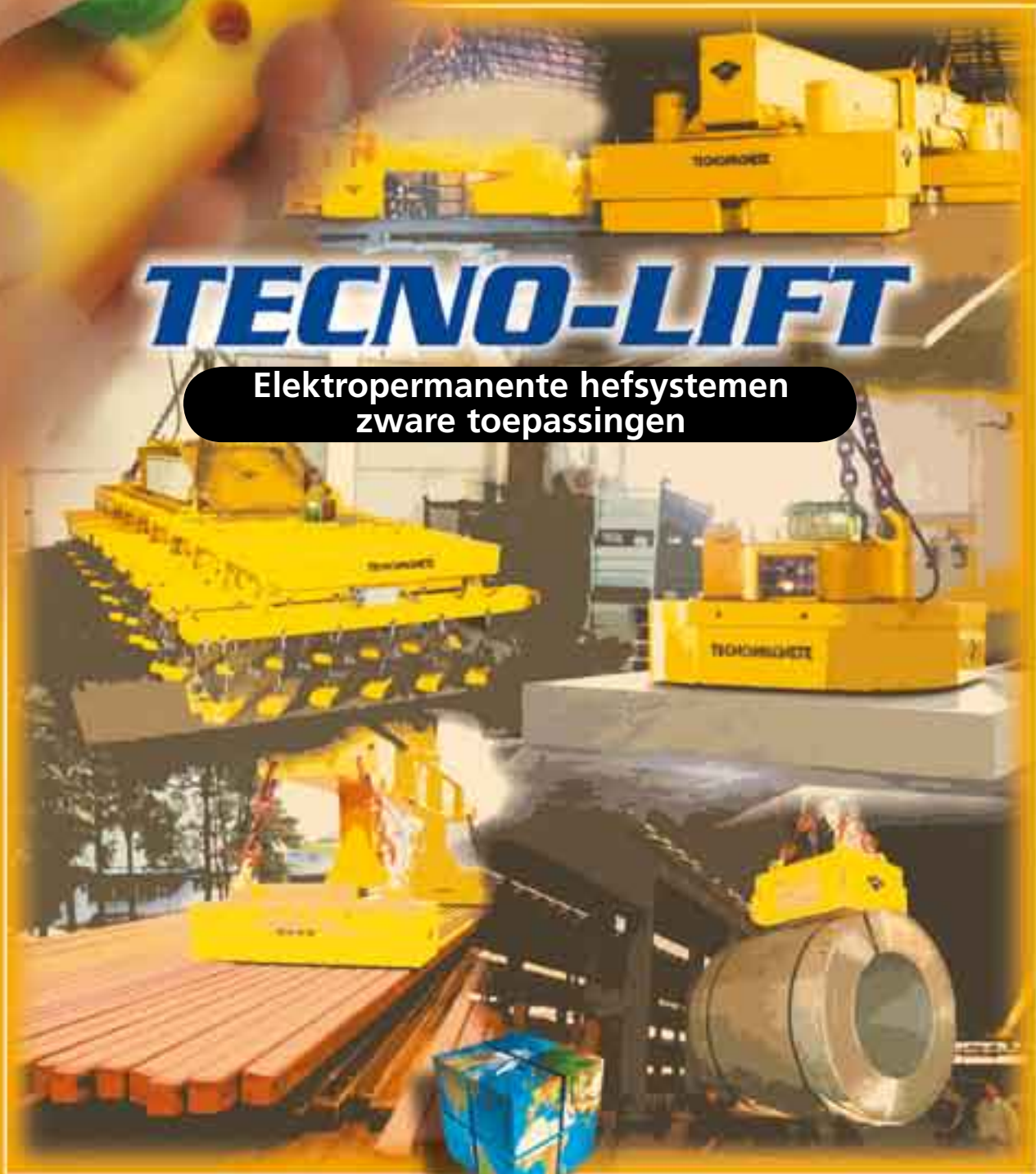
**DEMAG**

**MAG**

*Eenvoudige bediening  
Kostenbesparend  
Meer veiligheid*

# **TECNO-LIFT**

**Elektropermanente hefsystemen  
zware toepassingen**



**TECNOMAGNETE<sup>TM</sup>**

**Veiligheid dankzij kracht**

## TECNO-LIFT

### De intelligentste oplossing voor het verplaatsen van ijzerhoudende lasten

Magnetisme is de intelligentste manier voor het verplaatsen van ijzerhoudende lasten.

Al 30 jaar is Tecnomagnete voortdurend bezig met de ontwikkeling van het elektropermanente magnetische systeem, de enige technologie die erin slaagt om veiligheid, kracht, gebruiksvriendelijkheid en energiebesparing te combineren.

Met TecnoLift systemen kunnen lasten eenvoudig en op een kleine ruimte gemanipuleerd worden. Deze systemen zijn uiterst efficiënt, omdat ze altijd langs boven werken, zonder de last samen te drukken of te vervormen.

De beschikbare ruimte wordt optimaal benut; er moet geen extra ruimte rondom of tussen de lasten voorzien worden om ze te kunnen manipuleren.

Geen enkel ander systeem geeft dezelfde prestaties en hetzelfde gebruiksgemak.

TECNO-LIFT is de ideale oplossing voor staalfabrieken, distributiecentra en opslag, onderhouds- centra, metaalbedrijven, scheepsbouw, oppervlaktebehandeling, en voor alle moderne bedrijven die de efficiëntie van hun productieproces willen verhogen.



#### Quadsystem technologie. Kracht en veiligheid in het vierkant.

Het Quadsystem elektropermanente circuit: de kracht van een elektromagneet, gekoppeld aan de autonomie van de permanente magneet. De technologie van de dubbele magneet maakt slechts gedurende een paar seconden gebruik van elektrische stroom: tijdens de activeringscyclus ("MAG") en tijdens de deactiveringscyclus ("DEMAG"). Tecnomagnete ontwierp en patenteerde deze unieke en innovatieve technologie, waarbij het klemoppervlak samengesteld is uit vierkante polen in een schaakbordpatroon. Het systeem is in staat om grote kracht te genereren, precies op de plaats waar dat nodig is: in de last. De gepatenteerde "neutrale kroon" garandeert een perfecte isolatie van de permanente magneten, en voorkomt krachtverlies en interferentie met andere metalen voorwerpen in de buurt.

#### Permanente veiligheid

Een elektropermanente systeem is intrinsiek veilig: een stroomuitval heeft geen enkele invloed op het systeem. Er is geen back-up systeem met batterijen nodig. Het hoge energieniveau dat gegenereerd wordt door de permanente magneten zorgt ervoor dat de last veilig geklemd blijft, met een constante kracht en voor een onbeperkte duur; de last kan enkel op de grond gelost worden. Op die manier wordt een maximale veiligheid gegarandeerd voor de operator en voor de machines.

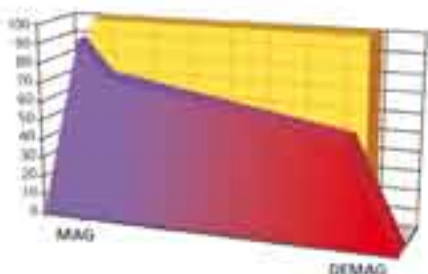


#### Eenvoudig en gebruiksvriendelijk

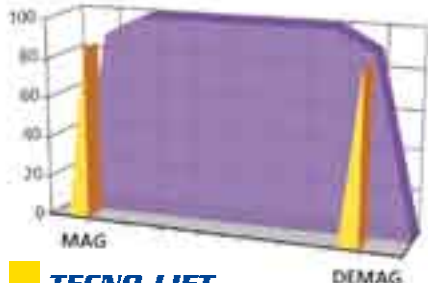
Eén enkele operator kan, door een afstandsbediening te gebruiken, alle handelingen (optillen, verplaatsen en lossen) uitvoeren, terwijl hij steeds op een veilige afstand van de last blijft. Er is geen tweede operator nodig in de buurt van de last. Er moet niet gezorgd worden voor veiligheids gereedschap, er komen geen hijstouwen of kettingen aan te pas.

## Voordelen tegenover de traditionele elektromagnetische technologie

### constante kracht



### energiebesparend



 **TECNO-LIFT**

 elektromagneet

 opwarmeffect met elektromagneet

De TecnoLift elektropermanente technologie is een grote stap vooruit in vergelijking met traditionele elektromagnetische heftoestellen:

**In prestaties:** TECNO-LIFT is een koud systeem, omdat er geen warmte gegenereerd wordt binnenin de magneten. De opspankracht blijft constant, in tegenstelling tot traditionele elektromagneten, die gevoelig zijn voor het oververhitten van de spoelen die continu in gebruik zijn.

**In energiebesparing:** TECNO-LIFT heeft maar gedurende een paar seconden elektrische voeding nodig, tijdens de MAG en DEMAG fase. Het elektrisch verbruik ligt 95% lager in vergelijking met een traditionele elektromagneet.

### In operationele kosten:

De TecnoLift magnetische modules hebben een stevige, robuuste constructie, zonder interne bewegende onderdelen, zonder spanningen en zonder oververhitting in de magneetspoelen. Dit geeft het systeem grote betrouwbaarheid op lange termijn, zonder speciaal onderhoud. Duur back-up onderhoud is met dit systeem ook niet nodig.

### In het productieproces:

Bij TECNO-LIFT blijft geen remanent magnetisme achter in de last. Alle problemen bij lassen of precisie-bewerken die veroorzaakt worden door remanent magnetisme, worden op die manier vermeden.

### Concentreren van de magnetische stroom voor nauwkeurige bewegingen

De Quadsystem technologie maakt het mogelijk om de magnetische stroom kort te sluiten binnen een beperkte diepte, waardoor het mogelijk is om één staalplaat op te tillen, zelfs wanneer het gaat om beperkte wanddiktes.



### Stabiliteit van de last, compactheid van het systeem

De traditionele houten afstandsblokken tussen lasten zijn niet langer nodig. De last is derhalve compacter, en ze neemt minder plaats in. Omdat er geen vervorming optreedt, is de last ook stabiel tijdens het verplaatsen.

### Oplossingen op maat

Qua ontwerp en constructie zijn TecnoLift systemen compact, licht, krachtig en betrouwbaar. Het breed gamma standaard modellen voorziet in verschillende eigenschappen (polaire geometrie, magnetische kracht), om de juiste prestaties te leveren die overeenkomen met de te verplaatsen last (platen, blokken, slabs, profielen, bandstaal rollen, enz.) Alle standaard TecnoLift systemen zijn berekend met een veiligheidsfactor van 1:3 tussen het gewicht van de last (berekend aan de lichtspleet tijdens werking) en de magnetische kracht van het heftoestel.



### Kwaliteit met een certificaat

Alle TecnoLift systemen zijn in overeenstemming met de meeste gangbare internationale normen (UNI-EN 13155:2004). Zowel de kwaliteit van de constructie, de operationele veiligheid als de constante prestaties worden getest en gecertificeerd.



# Manipuleren van platen

## Telescopische balken

Platen zijn een bijzonder moeilijk te manipuleren last, zeker als het om grote platen gaat. Bij het verplaatsen met traditionele methodes (haken, kettingen, kabels) hebben de platen de neiging om door te buigen en te vervormen, waardoor de grip op de last onstabiel en gevaarlijk wordt.

De balken van de TM serie klemmen de last gelijkvormig langs boven, zonder de last te vervormen of te beschadigen. De wanddikte kan aan de afstandsbediening ingesteld worden, zodat het mogelijk is om slechts één plaat op te tillen.



### TM 4 serie

Voor het manipuleren van enkelvoudige plaat tot 12 meter. Versie met 4 dwarsbalken met elk twee modules

### De telescopische beweging



De mogelijkheid om de hartafstanden tussen de dwarsbalken te verkorten of te verlengen, en om de modules te kunnen selecteren die gemagnetiseerd moeten worden, maken dat de TM Beams extreem flexibel in gebruik zijn. De telescopische beweging gebeurt door middel van een speciale hydraulische pomp. De beweging van de telescopische armen maakt het mogelijk om een breed gamma grote platen te manipuleren.



modules te selecteren die nodig zijn:

- korte platen: activeer enkel de middelste dwarsbalken, deactiveer de andere.
- medium platen: activeer alle dwarsbalken; plaats de eindmodules in gesloten positie
- lange platen: activeer alle dwarsbalken, en verleng de armen tot maximale stand
- smalle platen: activeer enkel de modules aan de linker- of de rechterkant

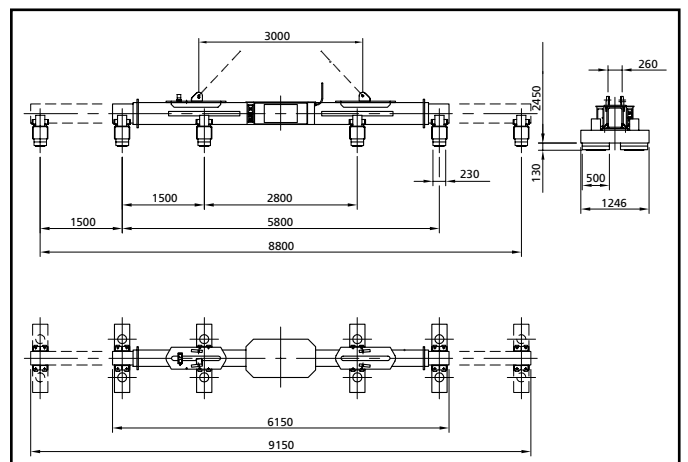
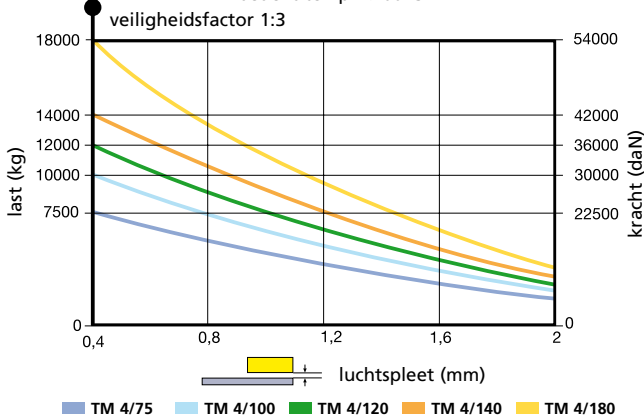
### Selecteren van de modules

Het is mogelijk om lasten van verschillende lengte op te tillen, door eenvoudig de magnetische

Model	balk gewicht kg	eigenschappen last				nominale hefvermogen max kg
		wanddikte min. mm	wanddikte max. mm	lengte min. mm	lengte max. mm	
TM 4/75 N	3000	5	3000	12000	500	7500
TM 4/100 N	3000	5	3000	12000	500	10000
TM 4/120 N	3000	5	3000	12000	500	12000
TM 4/140 N	3000	8	3000	12000	500	14000
TM 4/180 N	3000	8	3000	12000	500	18000

### Curve luchtspelt

op vlak oppervlak in "Fe" minimale wanddikte 30 mm met alle polen bedekt temp. <100°C





**TECNOMAGNETE®**



## TM 6 serie

Voor het manipuleren van enkelvoudige platen tot 16m. Versie met 4 dwarsbalken met elk 2 magnetische modules.

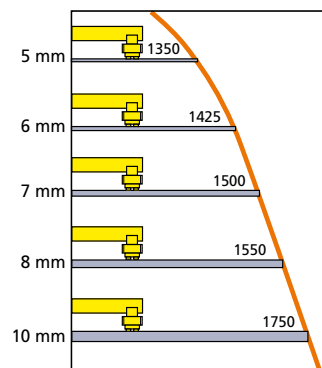
### Doorbuigingstabel

De TECNO-LIFT hefsystemen zijn ontworpen met een structurele stijfheid en met een specifieke magnetomotorische krachtcoëfficiënt (MMF), waardoor manipuleren mogelijk blijft zelfs bij extreme waarden in de doorbuigingstabel.



Met TECNO-LIFT systemen is het steeds mogelijk om optimale prestaties te bereiken als het gaat om hefvermogen en grootte van de last, volgens de technische specificaties in de tabellen en op de identificatie- plaatjes op de heftoestellen.

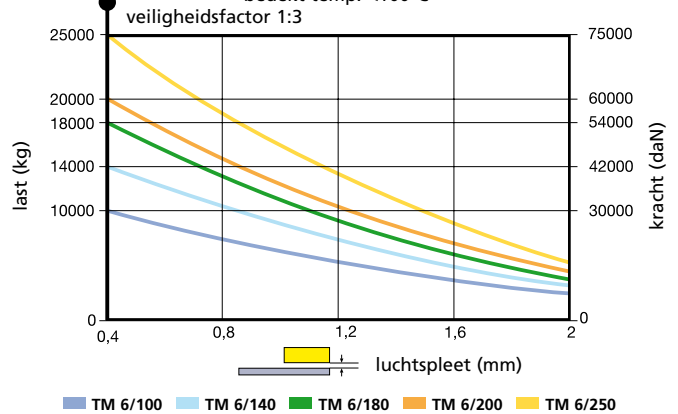
TM balken zijn ook beschikbaar in TG versie (met 6 of 8 dwarsbalken) voor het manipuleren van platen met een wanddikte vanaf 4 mm en een gewicht tot 10.000 kg.



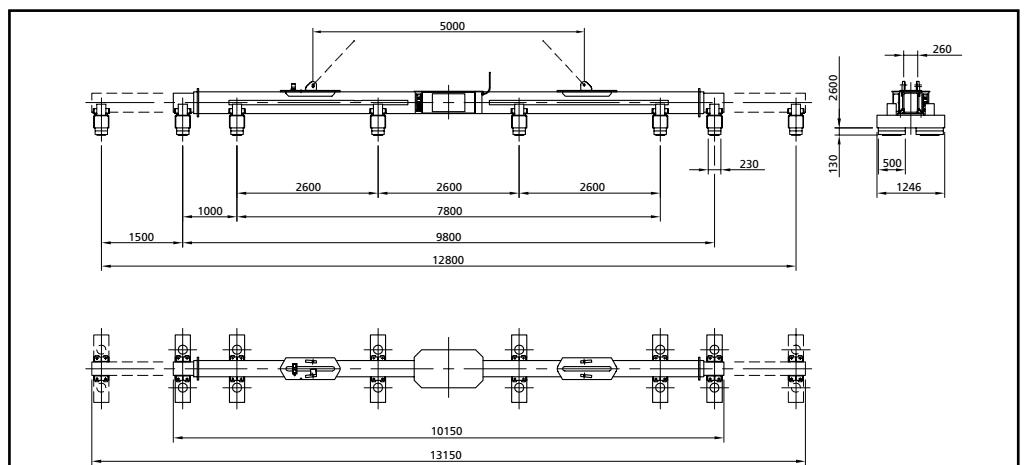
Toegelaten waarden doorbuigingstabel: de verhouding tussen het uiteinde van de last ("vleugel") en de wanddikte van het stuk.

### Curve luchtspleet

op vlak oppervlak in "Fe" minimale wanddikte 30 mm met alle polen bedekt temp. <100°C



Model TM 6/N	balk gewicht kg	eigenschappen last					
		wanddikte		lengte		breedte	
		min. mm	min. mm	max mm	min. mm	max mm	
TM 6/100 N	4000	5	2800	16000	500	2500	10000
TM 6/140 N	4000	5	2800	16000	500	3500	14000
TM 6/180 N	4000	5	2800	16000	500	3500	18000
TM 6/200 N	4000	8	2800	16000	500	3500	20000
TM 6/250 N	4000	8	2800	16000	500	3500	25000



# Manipuleren van platen



## BF 2 Vaste balk

Voor het manipuleren van platen met een maximale lengte van 16 m. Voorzien van 2 dwarsbalken met elk twee magnetische modules.

Deze systemen hebben dezelfde eigenschappen als de TM reeks, maar de 2 dwarsbalken bevinden zich op een vaste afstand. Dit systeem wordt gebruikt wanneer de platen continu dezelfde afmetingen hebben, en de telescopische arm niet nodig is.



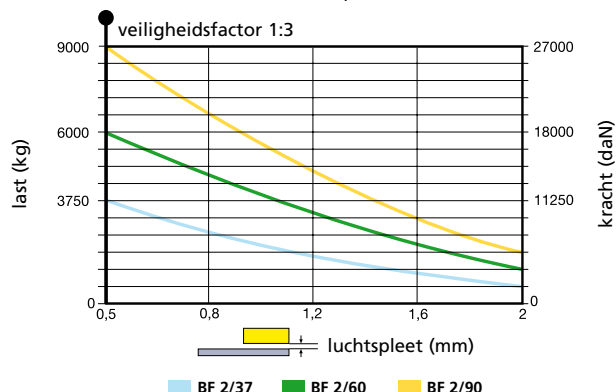
BF /TG voor lasten met een wanddikte vanaf 1,5 mm



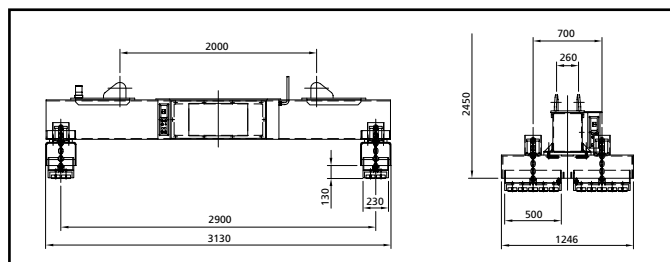
BFS met meerdere dwarsbalken voor het manipuleren van bandstaal in standaardmaten

### Curve luchtspleet

op vlak oppervlak in "Fe" minimale wanddikte 30mm met alle polen bedekt temp. < 100°C



Model	balk gewicht kg	eigenschappen last					
		wanddikte min. mm	lengte min. mm	lengte max. mm	breedte min. mm	breedte max. mm	nominaal hefvermogen max kg
BF 2/37	1300	5	3200	6000	500	2500	3700
BF 2/60	1300	5	3200	6000	500	3500	6000
BF 2/90	1300	8	3200	6000	500	3500	9000



## GTR Magnetische dwarsbalken

De magnetische dwarsbalken worden afzonderlijk geleverd (zonder draagbalk), in sets van 4 of 6 (respectievelijk GTR 4/N en GTR 6/N), volledig met besturing en toebehoren, klaar om geïnstalleerd te worden op een bestaande draagbalk. Magnetische eigenschappen identiek aan TM 4/N en TM 6/N

Model	gewicht kg	eigenschappen last				
		wanddikte min. mm	lengte min. mm	lengte max. mm	breedte min. mm	breedte max. mm
GTR 4/75 N	1040	5	12000	500	2500	7500
GTR 4/100 N	1040	5	12000	500	3500	10000
GTR 4/120 N	1040	5	12000	500	3500	12000
GTR 4/140 N	1040	8	12000	500	3500	14000
GTR 4/180 N	1040	8	12000	500	3500	18000



Model	gewicht kg	eigenschappen last				
		wanddikte min. mm	lengte min. mm	lengte max. mm	breedte min. mm	breedte max. mm
GTR 6/100 N	1560	5	16000	500	2500	10000
GTR 6/140 N	1560	5	16000	500	3500	14000
GTR 6/180 N	1560	5	16000	500	3500	18000
GTR 6/200 N	1560	8	16000	500	3500	20000
GTR 6/250 N	1560	8	16000	500	3500	25000



**TECNOMAGNETE®**



## TB kantelende balken

Voor het manipuleren van enkelvoudige plaat tot 12 m. lang, in verticale of horizontale positie.

De vaste draagbalk, voorzien van een eenvoudig maar uiterst effectief kantelsysteem voor de magnetische modules, is de perfecte oplossing wanneer verticaal opgeslagen platen horizontaal moeten geplaatst worden, of omgekeerd (vaak het geval bij het verplaatsen van de stock naar een snijtafel, laser, plasma, enz.) Wordt geleverd met een speciale afstandsbediening, type RC/B ("gordelmodel").



Model TB	eigenschappen last				nominale hef- vermogen max kg
	wanddikte min. mm	min.	lengte max mm	max	
TB 4/35	4	2500	6000	3500	
TB 4/100	5	3000	12000	10000	
TB 6/35	4	2500	12000	3500	

## TT Vaste balken voor snij-systemen

Vaste balken voor snijsystemen Voor het manipuleren van enkelvoudige plaat en skeletplaat na het voltooiën van de snijbewerkingen.

TT modulaire systemen worden op maat gemaakt, doordat het ontwerp aangepast wordt aan de grootte van de plaat en van de uitgesneden vormen. Met dit systeem kunnen platen snel en eenvoudig op om het even welk type snijmachine (plasma, autogeen, laser, high definition) geplaatst en opnieuw weggenomen worden. De skeletplaat en de uitgesneden vormen worden in één beweging van de bank verwijderd, zodat de machine onmiddellijk opnieuw beschikbaar is.

Standaard model geschikt voor elk type plaatoppervlak, met een minimum afmeting per stuk van 300x300 mm, en een wanddikte tussen 4 en 25 mm.



**TT /O** T/O Standaard model voor eender welk plaatoppervlak met een minimumafmeting van 300x300 mm en een dikte tussen 4 en 25 mm

Model TT /O	gewicht kg	eigenschappen last					nominale hef- vermogen max kg
		werkstuk min mm	wanddikte min - max mm	lengte max mm	breedte max mm	max	
TTO /045	1850	300x300	4 - 25	1500	3000	1000	
TTO /060	2200	300x300	4 - 25	1500	4000	1200	
TTO /080	2900	300x300	4 - 25	2000	4000	2000	
TTO /100	3400	300x300	4 - 25	1500	6600	2000	
TTO /120	3800	300x300	4 - 25	2500	5000	3000	
TTO /150	4600	300x300	4 - 25	2500	6000	3000	

### Andere versies

TT/L voor lasersnijden; minimum afmeting per stuk 70x70 mm, min. wanddikte 2 mm.

TT/H voor zware stukken

# Manipuleren van blokken



## SML enkelvoudige modules

Voor het manipuleren van enkelvoudige platen of half afgewerkte blokken.

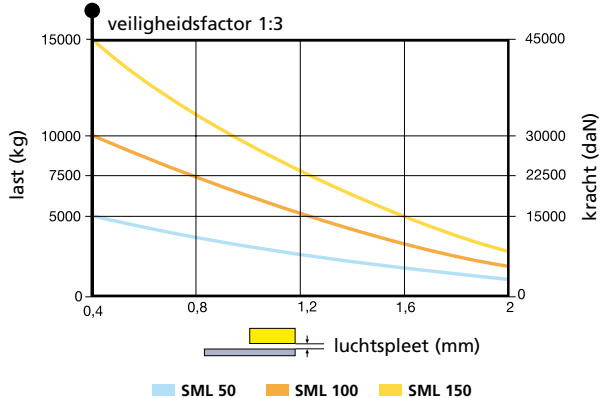
SML elektropermanente magnetische modules zijn de ideale oplossing voor het manipuleren van blokken met een beperkte luchtspleet.

- Optimale verhouding tussen eigen gewicht en hefvermogen van het heftoestel.
- Circuit met meerdere polen voor een gelijkmatige verdeling van de spankracht over het volledige werkkoppervlak.

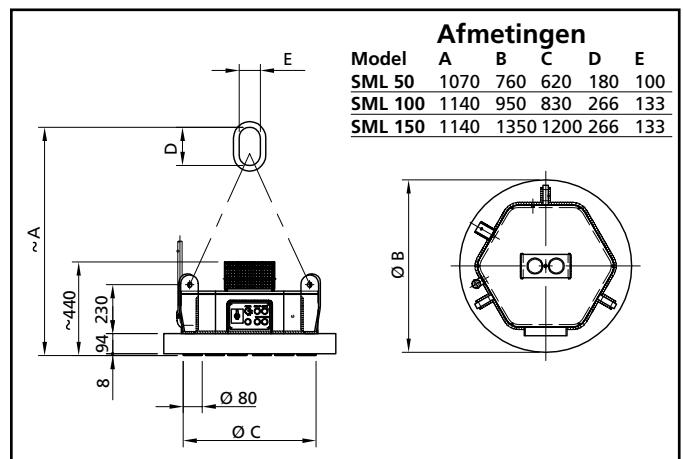


### Curve luchtspleet

op vlak oppervlak in "Fe" minimale wanddikte 30 mm met alle polen bedekt temp. <100°C



Model SML	model gewicht kg	eigenschappen last					nominaal hefvermogen max kg
		wanddikte min. mm	lengte min. max mm		breedte min. max mm		
SML 50	500	8	1000	5000	1000	2500	5000
SML 100	700	8	1000	5000	1000	2500	10000
SML 150	1000	8	1000	5000	1000	2500	15000







**TECNOMAGNETE®**

## SMH enkelvoudige modules

Voor het manipuleren van enkelvoudige dikke slabs en smeedblokken.

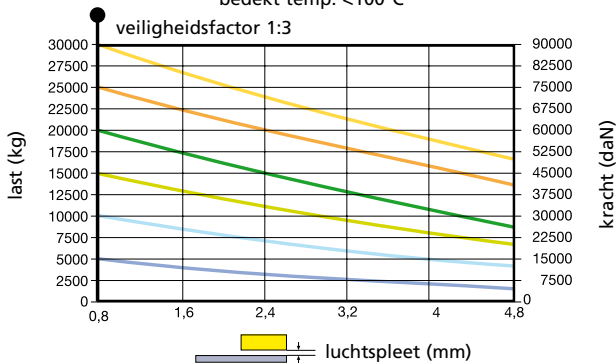
SMH elektropermanente magnetische modules zijn ontworpen voor het verplaatsen van lasten met een grote operationele luchtspleet.

- circuit met 4polen voor een hoge concentratie van kracht.
- Hoge magnetische kracht.



### Curve luchtspleet

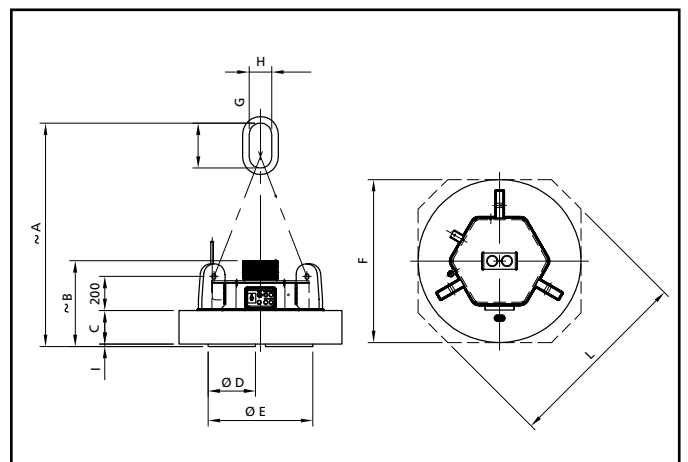
op vlak oppervlak in "Fe" minimale wanddikte 100 mm met alle polen bedekt temp. <100°C



### Afmetingen mm

Model	A	B	C	D	E	F Ø	G	H	I	L
SMH 50	1285	505	155	198	462	800	180	100	15	
SMH 100	1545	531	181	242	560	880	266	133	15	
SMH 150	1575	563	213	280	626	860	266	133	15	997
SMH 200	1760	577	227	320	706	980	304	152	15	1117
SMH 250	1790	637	280	350	770	1100	355	177	18	
SMH 300	1790	625	272	374	814	1147	355	177	18	1311

Model SMH	Model gewicht kg	eigenschappen last					
		wanddikte min. mm	lengte min. mm	lengte max. mm	breedte min. mm	breedte max. mm	nominaal hefvermogen max kg
SMH 50	610	30	1000	6000	1000	2500	5000
SMH 100	950	30	1000	6000	1000	2500	10000
SMH 150	1300	40	1000	6000	1000	2500	15000
SMH 200	1750	40	1000	6000	1000	2500	20000
SMH 250	2150	80	1000	6000	1000	2500	25000
SMH 300	2700	80	1000	6000	1000	2500	30000

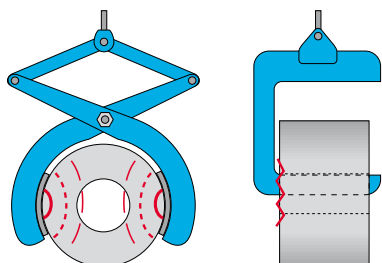


# Manipuleren van coils – knuppels en slabs



De TECNO-LIFT serie voorziet in een breed gamma oplossingen voor het manipuleren van compacte coils van verschillende vormen en afmetingen, zonder gewichtsbepanking.

TECNO-LIFT komt steeds zacht in contact met het oppervlak van de last. Dit gebeurt steeds langs de bovenzijde, zonder de last samen te drukken of te vervormen.



Met TECNO-LIFT worden alle problemen vermeden die steeds optreden bij klassieke hefsystemen (klemmen of C-haken), waarbij constante druk op de last vereist is.



## CH

Modules voor het manipuleren van koudgewalste coils met een horizontale centrale opening. Voorzien van een systeem voor het automatisch centreren van de last.

## CV / T

Modules voor het manipuleren van gesneden coils, met een verticale centrale opening (horizontale snijmachine)



## CV

Modules voor het manipuleren van koudgewalste coils met verticale opening.



## CO

Modules voor het manipuleren van open coils, met een verticale centrale opening (temperingprocedé).



Model CV / T	gewicht kg	eigenschappen last			
		Uitw. Ø min - max mm	Inw. Ø max mm	Hoogte min - max mm	nominaal hef- vermogen max kg
CV / T 10	500	560-1000	460	140-300	1000
CV / T 15	565	800-1300	610	50-250	1500
CV / T 30	610	600-1150	508	20-500	3000
CV / T 40	1200	800-1450	508	30-500	4000
CV / T 50	1500	800-1800	508	30-500	5000



**TECNOMAGNETE®**



## **BL**

Elektropermanente magnetische modules voor het manipuleren van een laag knuppels tot 600°C – kerntemperatuur.

**versies:**

**BL /S** enkelvoudige module voor knuppels tot 6000 mm lengte

**BL /D** dubbele module voor knuppels tot 12.600 mm lengte



## **BR**

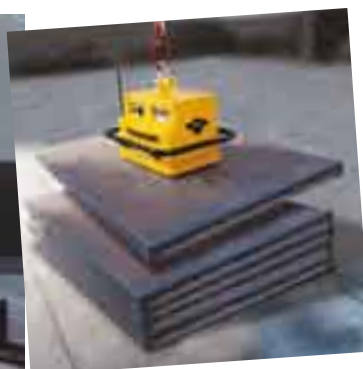
Modules voor het manipuleren van slabs Toepassingsvoorbeeld: bij havenkranen, voor het laden en lossen van schepen.

**versies:**

**BR /S** enkelvoudige module voor slabs met een lengte tussen 1.000 en 8.000 mm

**BR /D** dubbele modules voor slabs met een lengte tussen 6.000 en 12.000 mm

**BR /W** "twin" module met een mechanisch zelfnivellerend systeem voor lasten tussen 6.000 en 12.000 mm lengte



## **BAT GRIP**

Elektropermanente heftoestellen met een hefvermogen van 3 ton, voorzien van een accu.

De BAT GRIP wordt bediend met een afstandsbediening, en heeft een bijzonder lange autonomie zonder opladen (naar schatting 7 dagen), omdat er slechts energie verbruikt wordt gedurende een fractie van een seconde, tijdens de MAG/DEMAG fase.

# Manipuleren van profielstaal – spoorrails – rondstaal



## RD

Modules voor het heffen van rondstaal.  
Enkel voor het verplaatsen van  
ronde lasten.

De modules zijn ontworpen met  
een "V" groef die zich aanpast aan  
de vorm van de last, zodat de  
module zich tijdens het klemmen  
op de last kan centreren.



RDP versie voor  
veelhoekige en  
onregelmatig gevormde  
lasten beschikbaar op  
aanvraag

Model RD	Gewicht kg	eigenschappen last			Maximale hijsvermogen kg
		Diameter min - max mm	lengte min - max mm		
RD 20	300	280-400	800-2000	2000	
RD 30	770	100-350	1000-6000	3500	
RD 60	970	350-810	1000-2000	6000	
RD 80	1450	300-700	1000-5000	8000	
RD 100	2400	310-1000	1500-7000	10000	
RD 150	2700	310-1200	1500-7000	15000	

## CS

Modules voor het heffen van  
tanks.

Voor het verplaatsen van ronde  
lasten met grote afmetingen en  
een kleine wanddikte.

De ideale oplossing voor het  
manipuleren  
van tanks en containers met  
absolute veiligheid, zonder  
vervormingen van de last.



## TU

Modules voor het manipuleren van ronde  
of vierkante buizen.

Voor het heffen van een laag buizen  
zonder lasnaad, en verschillende soorten  
ronde lasten.





## TP

Voor het manipuleren van balken en profielen. Deze modulaire systemen zijn bijzonder veilig, uiterst compact en gebruiksvriendelijk. Het uniek ontwerp van de polen laat toe om de last op de grond te draaien, voor inspectiedoeleinden of om de last in een juiste positie in de opslagrekken te plaatsen.



Model TP	Gewicht kg	Load Characteristics		
		HEA - HEB - IPE - IPN min - max mm	lengte min - max mm	Maximale hijsvermogen kg
TP 1/100	250	80-600	1000-6000	1000
TP 2/200	980	80-600	6000-12000	2000
TP 3/200	1250	80-600	1000-12000	2000
TP 4/400	1600	80-600	6000-18000	4000
TP 5/400	2150	80-600	1000-18000	4000
TP 6/400	2500	80-600	3000-24000	4000

## Speciale oplossingen

Het TECNO-LIFT systeem kan uitgerust worden met toebehoren voor verschillende toepassingen

• **MRS - koppelschotel**  
voor het draaien van de last, naargelang de toepassing.\

• **4HV - Extra haken**  
Laat toe om de draagbalk op een conventionele manier te gebruiken, met kettingen en hijstouwen, zonder het systeem te moeten demonteren. Dit is bijzonder nuttig wanneer de last niet ijzerhoudend is, of een buitengewone geometrie heeft.

• **SRM**  
Manueel 90° draaisysteem voor de dwarsbalken. Een ideale oplossing voor profielen en lasten met geringe breedte.

• **DPV - Haakkring combinatie**  
Maakt het mogelijk om de draagbalk te gebruiken met één of met twee trekkabels. De behuizing voor de ring en kettingen is voorzien.



# Eigenschappen, toebehoren en uitrusting

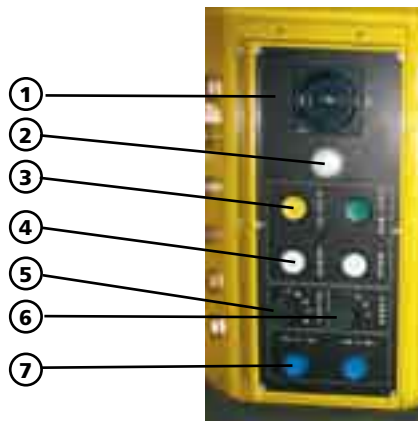


Als het gaat om veiligheid en betrouwbaarheid, mag geen enkel detail over het hoofd gezien worden, of aan het toeval overgelaten: duizenden over de hele wereld geïnstalleerde TECNO-LIFT systemen zijn het beste bewijs van onze superieure kwaliteit.



Aan de basis van elk systeem ligt één enkel basisidee: het optimaliseren van real time productiviteit. Alle magnetische modules zijn gemaakt uit één blok staal en zijn bijgevolg zeer solide; dit geeft een veel grotere bescherming tegen stoten of slagen, en een grotere betrouwbaarheid.

Elastische ophangingsystemen worden ingezet wanneer de toepassing dat vereist, om het gewicht van de last gelijkmatig te verdelen over de verschillende hefpunten, zodat gevaarlijke overbelasting vermeden wordt.



## Besturing

In een compacte IP54 behuizing, voor een snelle activerings- en deactiveringscyclus (max. 7 sec).

### 1- Drukknoppenpaneel

Is geïntegreerd in het chassis van het heftoestel, en bevat alle standaard functies (ON/OFF, PICK-UP, FULL MAG, DEMAG, SAFE)

**2- Het elektronische UCS saturatie controle** systeem controleert de correcte waarde van het opgenomen vermogen, om er zeker van te zijn dat de modules een volledige magnetische saturatie bereiken.

### 3- PICK-UP, FULL MAG\*

Het TECNO-LIFT systeem maakt gebruik van een dubbele magnetisatiecyclus voor een controle van de last, naargelang van het gewicht en de aanwezige luchtspleet. De pick-up cyclus wordt eerst uitgevoerd  
Speciale aandacht werd besteed

aan de veiligheid: verschillende elektromechanische systemen controleren het magnetisme op de last, en detecteren problemen die zich kunnen voordoen tijdens het magnetiseren, het klemmen van de last, het verplaatsen van de last, en het onbedoeld demagnetiseren tijdens het manipuleren. met slechts 75% van de totaal aanwezige magnetisatiekracht. Pas wanneer de last van de grond wordt opgetild, wordt de tweede MAG cyclus uitgevoerd, met 100% van de totale magnetisatiekracht (FULL MAG). Dit garandeert een zekere minimale veiligheidsmarge, waardoor de last in absolute veiligheid verplaatst kan worden.

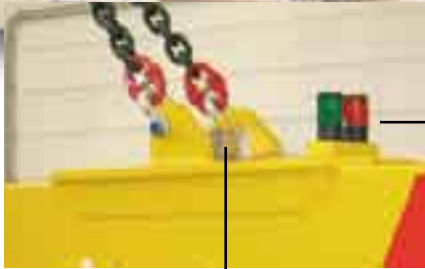
**4- Safe knop:** De gebruiker is verplicht om twee toetsen tegelijk in te drukken (SAFE en DEMAG) om de last los te laten. Hierdoor wordt het risico op onbedoeld lossen van de last aanzienlijk verminderd.

**5- Keuze van dwarsbalken\*.** Hierdoor is het mogelijk om het magnetisatie- patroon van de modules zelf te kiezen: enkel de middelste dwarsbalken, alle dwarsbalken, enkel de modules aan één kant (voor lasten met geringe breedte), links of rechts.

**6- De afstandsbediening met drukknoppen** is voorzien van een **APC Power adjustment besturing.** Dit is een keuzeschakelaar met vier niveaus, die het mogelijk maakt om de magnetische diepte te verkleinen, om de last van een stapel weg te nemen.

**7- Bij de TM4 en TM6 systemen** is de afstandsbediening ook voorzien van OPEN en DICHT knoppen, voor de telescopische armen van de draagbalk.

\*enkel verkrijgbaar voor bepaalde TECNOLIFT modellen – zie tabel)



**Lampen**

Geven de status van het systeem weer: normale werking / pick-up fase / alarmen

**DAUTANAC**

Veiligheidscontact dat enkel magnetisatie/demagnetisatie toelaat wanneer de kettingen niet aangespannen zijn. Dit contact voorkomt een onbedoelde demagnetisatie als de last aan het heftoestel hangt.



**Haspel**

Met dit oprolsysteem kan het heftoestel eenvoudig op elk type kraan gemonteerd worden. Kabellengte: 12 meter; wordt geleverd met aangepaste montageplaat.

**Kettingen:**

uit hoogwaardig staal 80.



**RC / N**

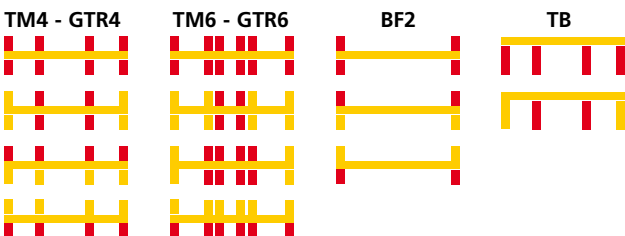
**Afstandsbediening**

Met de afstandsbediening is het mogelijk het systeem te bedienen (pick-up / full mag / safe / open / dicht), op een veilige afstand van het werkgebied en van de last. Het nieuwe model is ergonomisch, is voorzien van een noodstopknop en van een APC niveauregelaar. Wordt geleverd met frequentieregelaar, twee oplaadbare batterijen en een lader (110 V of 220 V) voor de zender

RC / S: standaard afstandsbediening

RC / B: afstandsbediening, "gordelmodel"

**Magnetisatiemogelijkheden dwarsbalken**



**standaard uitrusting**

	standaard ●																in optie □		
	TM4	TM6	BF2	GTR4	GTR6	TB	TT	SML	SMH	CV	CO	CH	BL	BR	BAT	TP	RD	TU	CS
constructie - hoogwaardig stalen buisframe	●	●	●	□	□	●	●	-	-	-	-	-	□	□	-	●	-	●	●
elastisch ophangstelsysteem voor modules	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-
geïntegreerde besturing	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
onafhankelijke besturing	-	-	-	●	●	-	-	□	□	●	●	●	●	●	-	□	□	□	□
dubbele magnetisatiecyclus PICK-UP/FULL MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
hydraulisch telescoopstelsysteem	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
afstandsbediening RC/*	N	N	N	N	N	B	N	N	N	-	□	□	□	□	S	N	-	-	-
afstandsbediening voor kraancabine	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
APC niveauregelaar	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	-	-	-	□	-	-	□	□	-
safe knop	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
DAUTANAC	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	-	-	□	●	●	-	-	-	-
UCS saturatie besturing	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
lampen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
kettingen	●	●	●	□	□	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
haspel	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
installatiekit	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
SRM - toestel voor het draaien van de module	□	□	□	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

op onze website kunt u de technische vragenlijsten downloaden



## Een wereld van magnetische oplossingen

Het door Tecnomagnete ontwikkelde QuadSystem is een sterk staaltje techniek, die een nieuwe revolutionaire stap betekent als het gaat om het klemmen van werkstukken.

Dit elektropermanente magnetische systeem genereert een geconcentreerde en vooraf bepaalde kracht, en is bijzonder efficiënt voor het klemmen van stalen werkstukken op bewerkingsmachines, van matrijzen op spuitgietmachines en metaalpersen, en voor het manipuleren van ijzerhoudende lasten.

Wij geloven in de kwaliteiten van ons QuadSystem, en veel bedrijven zijn ondertussen ook overtuigd door deze krachtige en innovatieve technologie.

Meer dan 100.000 systemen zijn er wereldwijd verkocht, voor een breed gamma aan toepassingen. Dankzij deze systemen zijn gebruikers competitiever en werken zij met meer veiligheid en flexibiliteit. Ons wereldwijd verkoopsnetwerk met eigen vestigingen en gekwalificeerde agenten en verdelers staat te uwer beschikking om u een breed gamma van technische oplossingen voor te stellen die de efficiëntie van uw bedrijf verhogen.

***Tecnomagnete: de magnetische kracht van de leider.***



Wij behouden ons het recht voor om wijzigingen aan te brengen die het gevolg zijn van de technologische vooruitgang.

Hoofdkwartier:  
**TECNOMAGNETE spa**  
20020 Lainate (MI) Italia, Via Nerviano 31  
Tel. +39 02.937.591, Fax +39 02.935.708.57  
e-mail: info@tecnomagnete.it

[www.tecnomagnete.com](http://www.tecnomagnete.com)



**TECNOMAGNETE®**

**Veiligheid dankzij kracht**

Agentschappen:  
China Tecnomagnete Shanghai R.O.  
France Tecnomagnete S.A.R.L.  
Germany Tecnomagnete GmbH  
Japan Tecnomagnete Y.K. Ltd  
Singapore Tecnomagnete Singapore R.O.  
Sweden Tecnomagnete A.B.  
USA Tecnomagnete Inc.

Verdeler